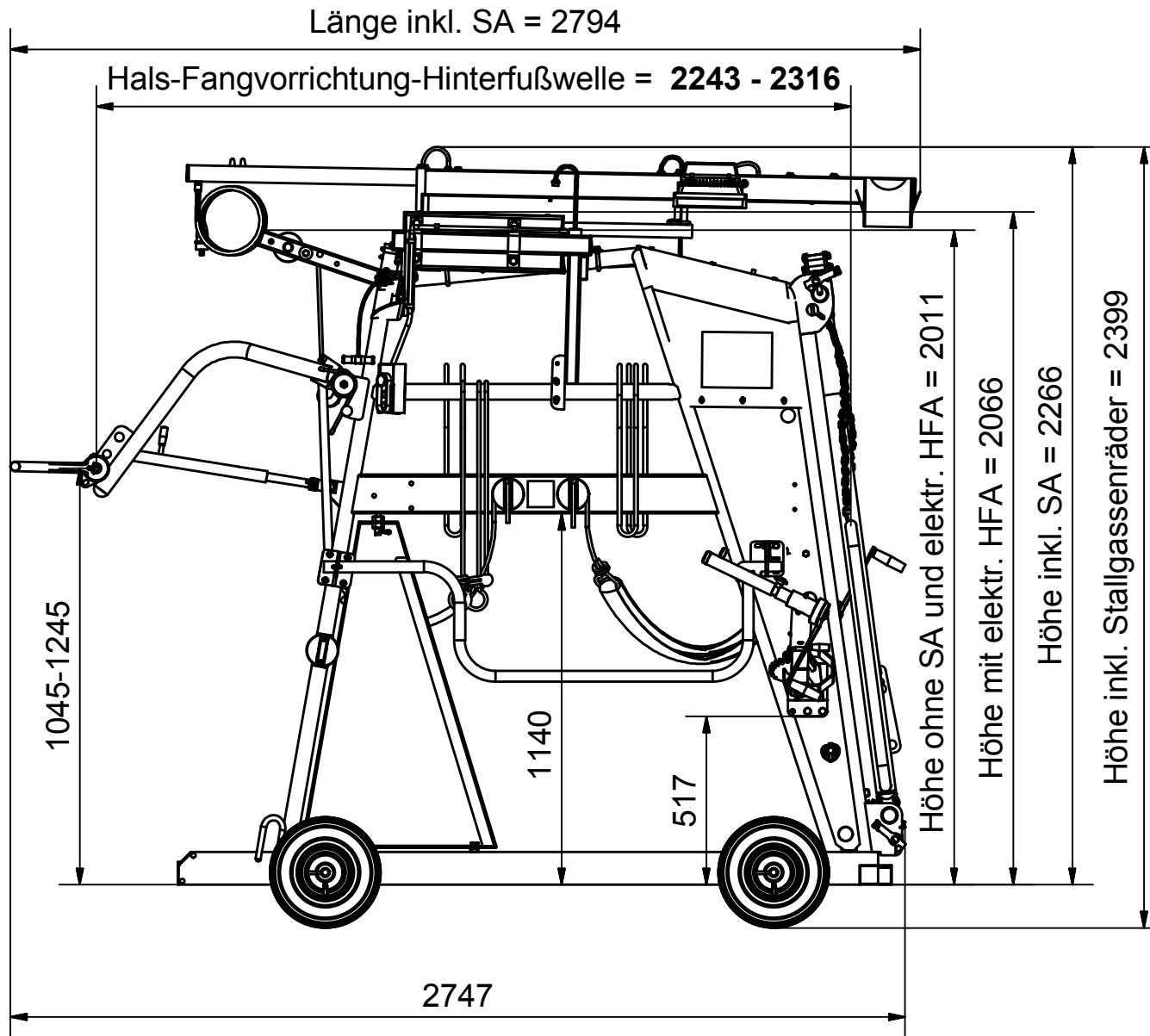


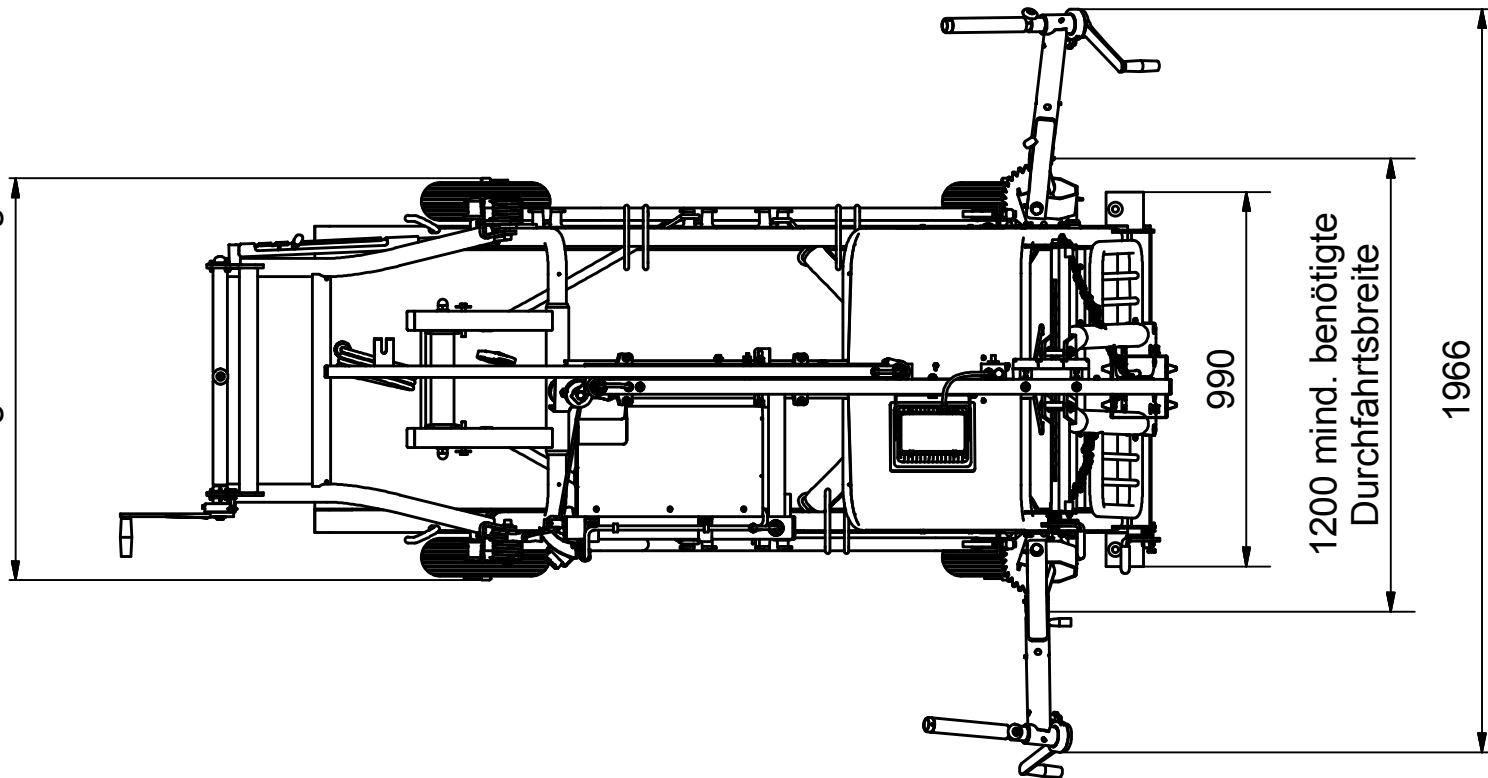
Ansicht von rechts
Alle Maße in Millimeter



| | | |
|--|--|---|
| Oberflächenbehandlung Galvanisieren Verfahren laut Datenblatt Rosensteiner <input type="checkbox"/> Gestellware mit Versiegelung <input type="checkbox"/> Trommelware ohne Versiegelung | <u>Lieferant</u> <input type="checkbox"/> Rika <input type="checkbox"/> Laimer <input type="checkbox"/> Gast <input type="checkbox"/> Aigner <input type="checkbox"/> Terschl <input type="checkbox"/> Hackl <input type="checkbox"/> Zöserl <input type="checkbox"/> Faigle | M 1/20 <u>Format:</u> A4 <u>Blatt:</u> 1 von 3 Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-mK DIN ISO 5456 |
| | <u>Bestellung Nr.:</u> <input type="checkbox"/> Rosensteiner -Programm-Nummer: -Vorrichtung-Nummer: -Material aus Lager: <input type="checkbox"/> -Material bestellt: <input type="checkbox"/> | <u>Bestellte Arbeitsschritte</u> <input type="checkbox"/> Kanten brechen <input type="checkbox"/> scheuern <input type="checkbox"/> kanten <input type="checkbox"/> biegen <input type="checkbox"/> senken <input type="checkbox"/> bohren <input type="checkbox"/> Gewinde schneiden <input type="checkbox"/> fräsen <input type="checkbox"/> ablängen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> schweißen <input type="checkbox"/> Oberfläche |
| | Produktionsstart | |
| | Werkauftragsnummer | |
| | Produktionsende | |
| | Auftragsmenge | |
| | Gewicht - | |
| | <u>Projekt</u> | |

| | | | | | | | |
|--|------------------|---------------------------------------|--------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------------------|
| | SH 01.03.2016 | <u>Bezeichnung-Zuordnung</u> TOP 5 | <u>Stück</u> | <u>Material</u> | <u>Bemerkung</u> | <u>Oberfläche</u> | <u>Bauteilnummer</u> TOP 5 |
|--|------------------|---------------------------------------|--------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------------------|

Breite inkl. Stallgassenräder = 1063
bei Hängerverladung



- Oberflächenbehandlung
Galvanisieren
- Verfahren laut
Datenblatt Rosensteiner
- Gestellware mit Versiegelung
 - Trommelware ohne Versiegelung

- Lieferant
- Rika
 - Laimer
 - Gast
 - Aigner
 - Terschl
 - Hackl
 - Zöserl
 - Faigle

M 1/20

Format: A4

Blatt: 2 von 3

Allgemeintoleranz
DIN ISO 2768-mK

DIN ISO 5456

Bestellung Nr.:

Rosensteiner
-Programm-Nummer:

Bestellte Arbeitsschritte

- Kanten brechen
- scheuern
- kanten
- biegen
- senken
- bohren
- Gewinde schneiden
- fräsen
- ablängen
- schweißen
- Oberfläche

-Vorrichtung-Nummer:

-Material aus Lager:

-Material bestellt:

Produktionsstart

Werkauftragsnummer

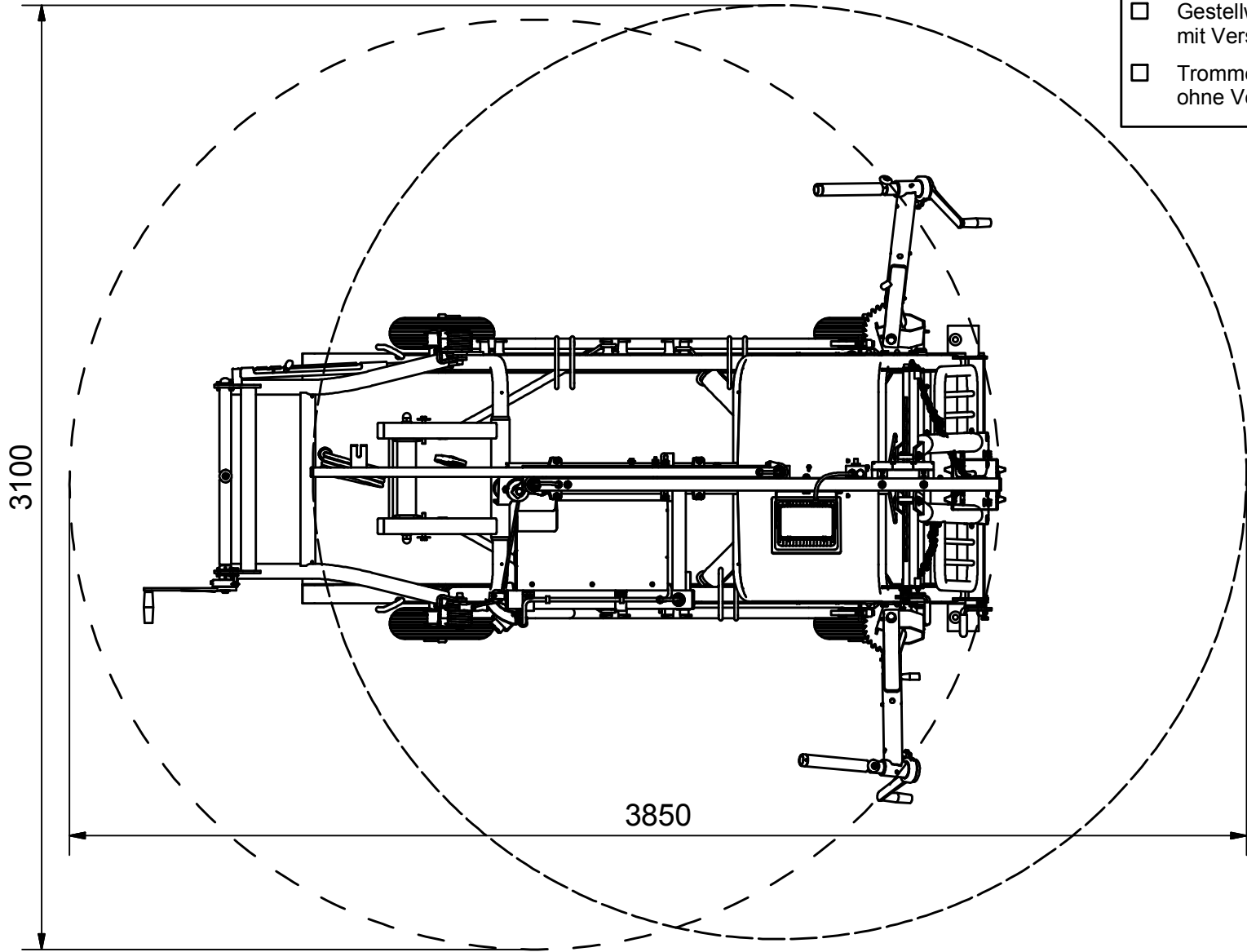
Produktionsende

Auftragsmenge

Gewicht
-

Projekt

Platzbedarf mit Schwenkbereich Service Arm (Ansicht von oben)



| | | |
|---|--|---|
| Oberflächenbehandlung Galvanisieren | Lieferant <input type="checkbox"/> Rika <input type="checkbox"/> Laimer <input type="checkbox"/> Gast <input type="checkbox"/> Aigner <input type="checkbox"/> Terschl <input type="checkbox"/> Hackl <input type="checkbox"/> Zöserl <input type="checkbox"/> Faigle | M 1/20 Format: A4 Blatt: 3 von 3 Allgemeintoleranz DIN ISO 2768-mK DIN ISO 5456 |
| Verfahren laut Datenblatt Rosensteiner | Bestellung Nr.: | <input type="checkbox"/> Rosensteiner -Programm-Nummer: -Vorrichtung-Nummer: -Material aus Lager: <input type="checkbox"/> -Material bestellt: <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Gestellware mit Versiegelung <input type="checkbox"/> Trommelware ohne Versiegelung | Bestellte Arbeitsschritte <input type="checkbox"/> Kanten brechen <input type="checkbox"/> scheuern <input type="checkbox"/> kanten <input type="checkbox"/> biegen <input type="checkbox"/> senken <input type="checkbox"/> bohren <input type="checkbox"/> Gewinde schneiden <input type="checkbox"/> fräsen <input type="checkbox"/> ablängen <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> schweißen <input type="checkbox"/> Oberfläche | Produktionsstart Verkauftragsnummer Produktionsende Auftragsmenge Gewicht - |

| | | | | | |
|------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|------------|------------------------|
| SH 01.03.2016 | Bezeichnung-Zuordnung TOP 5 | Stück Material | Bemerkung | Oberfläche | Bauteilnummer TOP 5 |
|------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|------------|------------------------|