

Montage Anleitung Hydraulischer Wickelstangenantrieb

1. Altes Getriebe und Wickelstange abmontieren
2. Wickelstangenlagerung entfernen (4 Stk Flanschlager)
3. Wickelstangenlagerung Neu in das Formrohr 80x40mm innen montieren (3 Stk Kunststoff schwarz)
4. Wickelstange einfädeln und gleichzeitig Wickelbolzen und Wickelkörper auffädeln
5. DWZ-Zylinder von Hydraulischer Wickelstange ausbauen (Imbus M10 + Bolzen Ø 20mm)
6. Formrohr 100x80mm auf Wickelstange auffädeln – lt. Foto 1
 - a) Kleiner Distanzring
 - b) Zahnrad
 - c) Großer Distanzring
 - d) Zahnrad mittels Imbus M8x45 sichern, Schraube mit Loctite einkleben
7. Hydraulische Wickelstange mit Splint 5x40mm und Beilage M12 sichern lt. Foto 2
8. Wickelbolzen und Wickelkörper montieren - lt. Foto 3
Wickelbolzen müssen alle in einer Linie montiert sein
9. DWZ einbauen und mit Bolzen Ø 20mm montieren - lt. Foto 4 + Skizze 1
! Achten auf richtige Zahnradstellung !
Bei eingebauten und eingefahrenen Zylinder muss der Wickelbolzen lt. Skizze 1 eingebaut sein.
10. HD-Schlauch vom Steuergerät „Hubwand“ zum Tank entfernen (Ausgang T)
Beim Ausgang T, HD-Schlauch L= 4300 mit Ringloch Ø 18x1,5mm anschließen und beim Steuergerät Hydraulischer Wickelstangenantrieb (Eingang P) anschließen

Den zweiten Schlauch L= 4300 beim Ausgang T mit Ringloch anschließen und bis zum Öltank verlegen.

Schläuche verlegen lt. Foto 5 mittels mit geliefertem Schlauchhalter.

M8 Gewinde am Untergestell nach schneiden
Kantenschutz montieren (3 Stk mitgeliefert)

Schlauchhalter entlang des Rohrbogens müssen selber eingeteilt, gebohrt Ø 6,5 und Gewinde M8 angefertigt werden.

11. DWZ mit den 2 Schläuchen NW 6 Ringloch BJ 14, L= 860 + 570mm anschließen
12. Hydrauliköl: ca. 1,5 lt nachfüllen
13. Probelauf: Ölkontrolle – Dichtheitsprüfung
14. Steuergerät: ev. Druck einstellen
15. Zahnstange und Zahnrad einfetten
16. Formrohr-Stopfen 100x80mm montieren

Foto 1

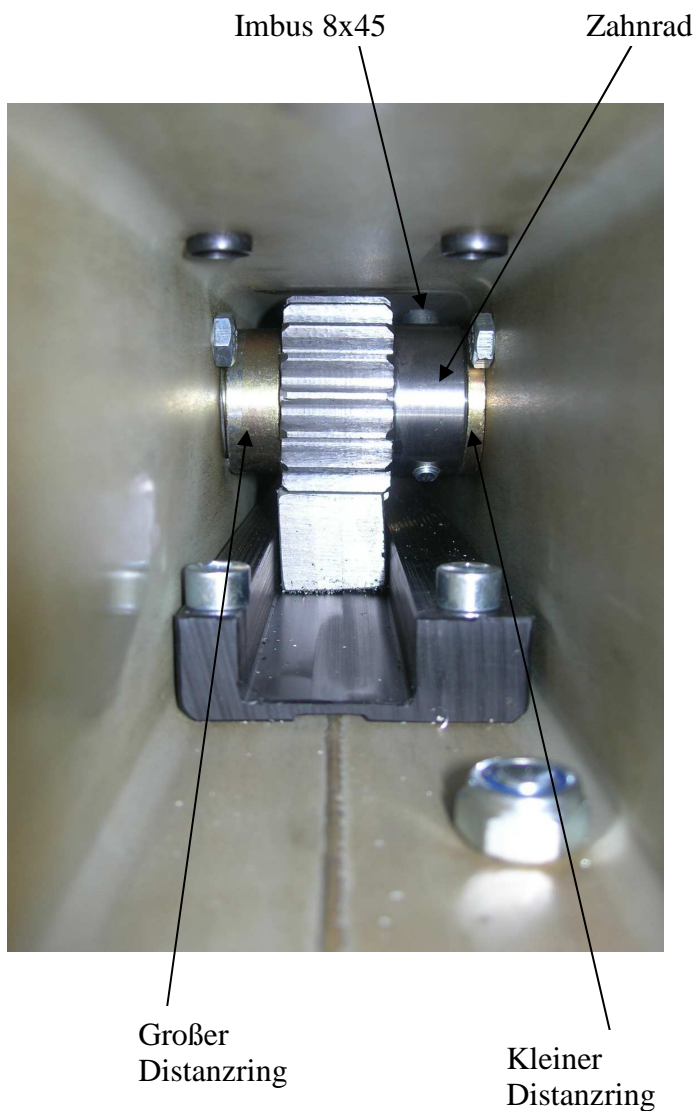


Foto 2



Foto 3

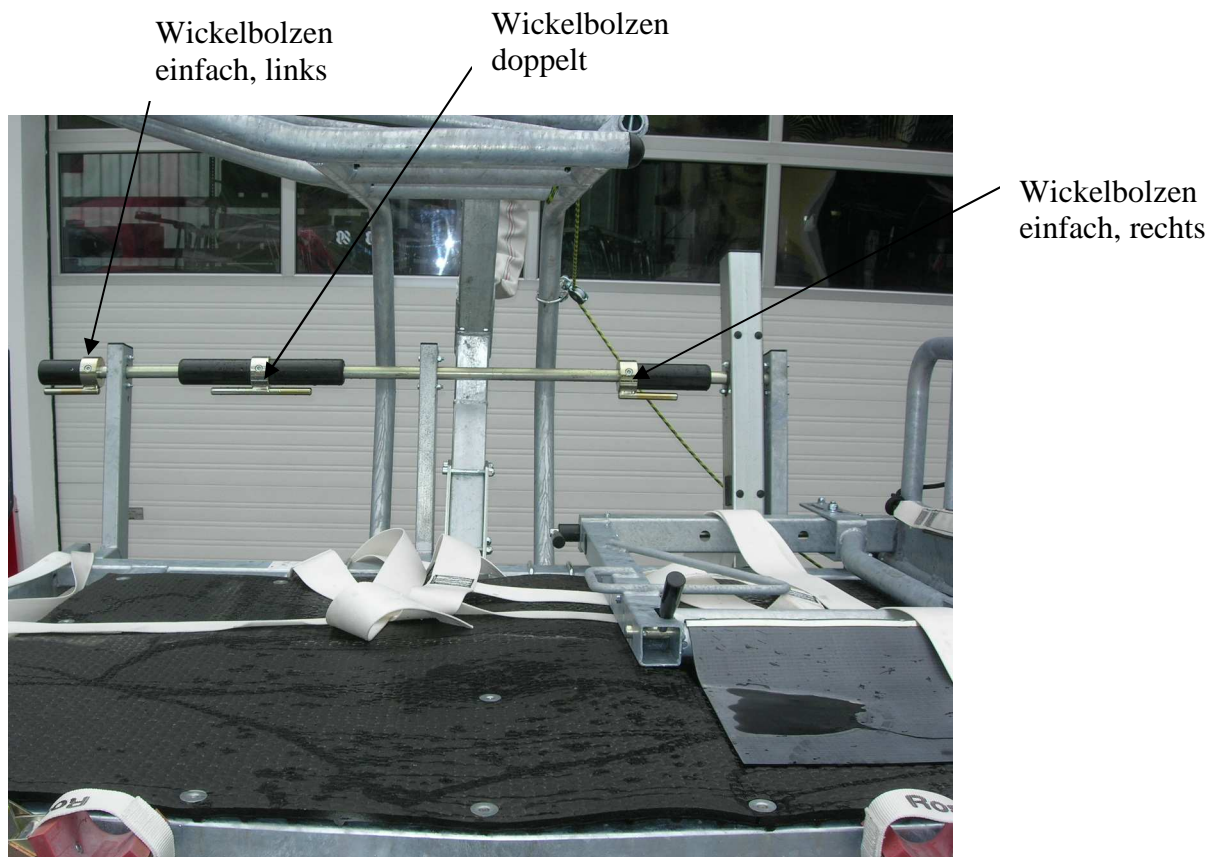


Foto 4



Skizze 1 zu Punkt 9:

Rosensteiner Ges.m.b.H Landmaschinenbau
A-4594 Steinbach/Steyr • Zehetner 26a
Tel. 0043/7257/7071 • Fax 0043/7257/7071-4
info@rosensteiner.at • www.rosensteiner.at

Seitenansicht:

Wickelzapfenstellung:
Bohrung für Schraube Imbus
M10x55 muss Parallel zur Gummi-
matte sein

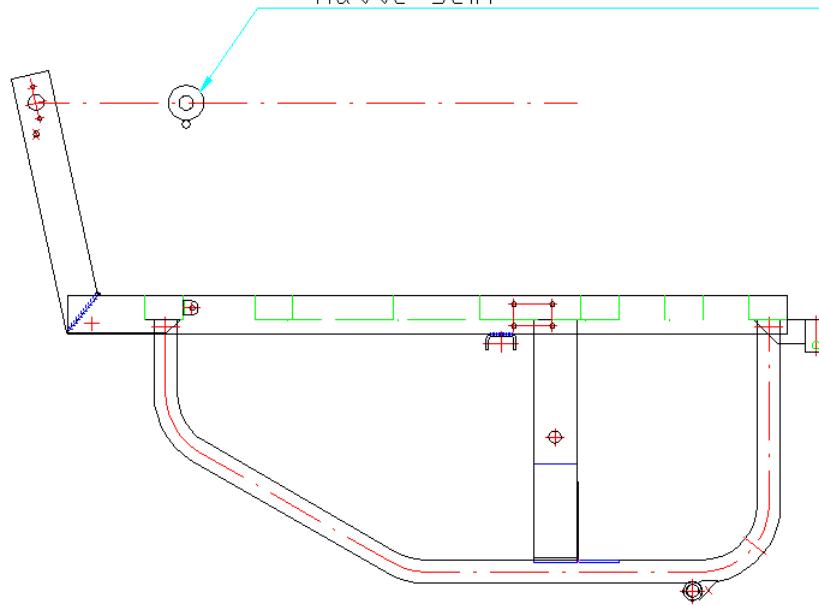


Foto 5

